

FICHA TÉCNICA



Legnolam

DESCRIPCIÓN

Los tableros ALTO BRILLO LEGNOLAM están fabricados en su interior con MDF. En la cara frontal se utiliza un sistema de laqueado UV en cortina, dando como resultado un perfecto acabado al alto brillo. Mientras que en la cara opuesta su acabado es con melamina lisa del mismo color que el frente.

El resultado de este producto otorga altas prestaciones en cuanto a nivel de brillo, estabilidad de tono y durabilidad.



ESPECIFICACIONES

FORMATO [m]	ESPESOR [mm]	RESISTENCIA A LA LUZ	RESISTENCIA AL IMPACTO	FLEXIÓN	NIVEL DE BRILLO	RESISTENCIA A LA ABSORCIÓN	MICRO RASGUÑO
1.22 x 2.80	18	>6	1.39 N/mm ²	0.51	91.9 (± 5)	400 clase 3A	9.5 prom

Prueba frío / calor (40 vueltas -> 1 hora 60°C / 1 hora -20°C, 15 minutos a temperatura ambiente) SIN DAÑOS*

VENTAJAS GENERALES

- ✓ El brillo de superficie de 92 grados con efecto espejo protegerá su pigmento de color con alta duración a través del tiempo.
- ✓ Panel libre de disolventes.
- ✓ Laqueado UV de alto brillo
- ✓ Resistencia a las manchas (café, acetona) sin cambios visibles.
- ✓ Limpieza rápida, higiénica, superficie duradera.
- ✓ Resistentes al desgaste, impactos y arañazos.
- ✓ Altamente resistentes a todo tipo de limpiadores de superficies.
- ✓ Resistente al vapor de agua.

RECOMENDACIONES

- En los bordes de nuestros paneles alto brillo; se recomienda mantener una tolerancia de corte de 10 mm.
- Deben almacenarse como posición horizontal en paletas. La humedad unida debe ser del 50% y la temperatura debe ser de 25°C.
- Los paneles deben cortarse antes de despegar la película protectora.
- Se recomienda retirar la película protectora, después del montaje, sin exponer a altas temperaturas ni a la luz solar directa. La limpieza debe hacerse con un paño húmedo.

USOS Y APLICACIONES

- Aporta elegancia con su vista con efecto espejo a cocinas, baños, closets, puertas, oficinas, u otros productos de diseño de interiores.